

Hochdruckanlagen

## Kombinieren statt lange sinnieren

Müller bietet ein komplettes Portfolio für die Hochdruck-Zerspanung und das Spänemanagement, das bestens kombinierbar und optimal auf Werkzeugmaschine und Prozesse abgestimmt ist.



Neuheiten 2021: Von der Mitteldruckerhöhung für Drehzentren über hochwertige Späneförderer und KSS-Kompaktanlagen im Einstiegssegment bis hin zur ersten geschlossenen Hochdruckanlage für große Bearbeitungszentren © Müller-Hydraulik

Es gibt zwar verschiedene Partner im Bereich der KSS-Hochdruckzerspanung und dem Spänemanagement. Mit dem einzigartigen Konzept der maximalen Kombinierbarkeit macht Müller aber ab sofort das Leben rund um die Werkzeugmaschine so leicht und effizient wie nur möglich.

Im Zentrum des Handelns stehen bei Müller die operativen Kunden-Anforderungen. „Wir haben viel Zeit investiert, um Bedürfnisse zu analysieren und Prozesse noch besser zu verstehen. Dabei kristallisierte sich heraus, dass Peripherie-Flickenteppich-Lösungen echte Effizienzkiller sind“, erläutert Geschäftsführer Martin Müller. „Hochdruck von U, Späneförderer von V, Kühlung von W, Druckerhöhung von X, Großanlagen von Y und Filtration von Z. Die Konsequenz? Komplexität, Zeitverlust und Ineffizienz an und auf der ganzen Linie.“ Beschaffung wird zur Beschäftigung, Servicekoordination zum Tagesgeschäft und suboptimal ab-

gestimmte Technologien mit zig Bedienkonzepten geben der Effizienz den Rest. „Selbst wenn ein Gros vom selben Lieferanten stammt, ist die optimale WZM-Abstimmung längst kein Standard“, so Müller weiter.

### Synergien fördern, Sicherheit durch Standards erhöhen

Müller erweitert deshalb fortlaufend auch das Portfolio strategisch, um mit maximal individualisierbaren und kombinierbaren Produkten alle relevanten Lösungen aus einer Hand zu bieten. Jüngste Ergänzung in diesem Kontext sind beispielsweise auch die wartungs- und bedienerfreundlichen Druckerhöhungspumpen sowie die neuen, formal und funktional hervorstechenden chipstream-Späneförderer. Es ist klar: Die neuen Müller-Förderer spielen hervorragend mit sämtlichen Hochdruckeinheiten zusammen.

Mit der maximalen Kombinierbarkeit profitieren Anwender von unzähl-

gen Lösungen, die zugleich Fertigungseffizienz und Prozesssicherheit bestmöglich fördern. Von einem System mit Einstiegsprodukten wie einer combiloop CL1 E, über Lösungen für die Hochdruckzerspanung an Langdrehautomaten mit einer combiloop CL3 E, bis hin zu absoluten High-End-Lösungen für maximale Automatisierung wie etwa eine combistream CS4 mit Arbeitsraumförderer und einer Tankbodenreinigung in Kombination mit einer combiloop CL4 als Reintank für hohe Reinmedium-Verfügbarkeit.

### Für jede Aufstellsituation eine Lösung

Für Richard Huber, Kopf des Müller-Vertriebs, steht fest: „Wir bieten eine einzigartige Vielfalt – in Sachen Preis und modularer Ausstattung, aber auch in Bezug auf Aufstellsituationen. So können Sie in puncto Hochdruck entweder ein klassisch beigestelltes Produkt wählen oder eine Lösung für enge Einbausituationen unter dem Stangenlader. Gleiches gilt für unsere chipstream- und combistream-Produkte – vom einfachen Späneförderer bis hin zum vollintegrierten Gesamtsystem. Variantenvielfalt, modularer Baukasten, maximale Kombinierbarkeit plus die Systempartnerschaft mit führenden Werkzeugmaschinen-Herstellern – das bietet einmalige Mehrwerte und spiegelt unsere Kundenzentrierung im Unternehmen wider.“ ■

## INFORMATION & SERVICE



### HERSTELLER

**Müller Hydraulik GmbH**  
78658 Zimmern o.R.  
Tel. +49 741 174 575-0  
[www.muellerhydraulik.de](http://www.muellerhydraulik.de)